



ADDIPRO

TECNOLOGÍA A SU SERVICIO

Aceite POE 100 Sintético, 1 Litro.

Información del Producto.

Estas series de aceites son fluidos lubricantes totalmente sintéticos, a base de aceites sintéticos y biodegradables de poliéster (POE) con un paquete particular de aditivos antidesgaste diseñado específicamente para su uso en sistemas de refrigeración y aire acondicionado cargados con refrigerantes alternativos que no perjudican la capa de ozono.

Estos lubricantes POE se utilizan específicamente como primer llenado de compresores de pistón, bombas rotativas y centrífugas en sistemas cerrados para sistemas de refrigeración doméstica o industrial y sistemas de climatización de vehículos de motor.

- ISO 22, 32, 46, 68: se sugiere su uso en compresores de pistón
- ISO 68, 100, 120, 150, 170, 220: se sugiere su uso en compresores de tornillo o bombas centrífugas.
- ISO 80: se sugiere su uso en compresores eléctricos o cuando se requiere un lubricante para compresores dieléctricos (cumple con la especificación IEC 61099)

También son adecuados para su uso en sistemas de refrigeración y aire acondicionado cargados con refrigerantes alternativos que no agotan la capa de ozono, como el R-134a, R-404a, R-407C, R-410a.

Se pueden utilizar en sistemas donde se utilizan refrigerantes R-12, R-22 y R-505 a aquellos que no son dañinos para la capa de ozono.



Características.

- Valores de lubricidad superiores a los lubricantes tradicionales a base de minerales.
- Excelente rendimiento antidesgaste para superficies de acero y aluminio, lo que permite prolongar la vida útil y la eficiencia del sistema lubricado.
- Productos química y térmicamente estables, compatibles con residuos de aceites minerales o alquilbenceno que puedan permanecer en un sistema después de la sustitución por CFC o HFC.
- Miscibilidad con aceites minerales y sintéticos (polialfao lefina - PAO o poliéster - POE).
- Protección contra el óxido y la corrosión de metales, especialmente en cobre.
- Formulación con bases biodegradables, no peligrosas para la salud humana, ni para el medio ambiente en caso de vertido accidental.
- Los productos NO son compatibles con aceites a base de polialquilenglicol (PAG).

Propiedades	Valores
Color	Transparente
Estado	Líquido
Olor	Característico
Hidrosolubilidad	Higroscópico
Grado Viscosidad ISO 3448	100
P. Inflamación	250 °C
Punto congelación	-35
Densidad (a 20°C)	960 Kg/cm3

Advertencias.

Estos productos no se recomiendan en sistemas de refrigeración cargados con amoníaco (en este caso, sugerimos el uso de aceites minerales). Los productos son higroscópicos y absorben la humedad y la niebla / condensación en el aire: se recomienda sellar cuidadosamente el embalaje después de su uso y almacenarlo en un lugar seco a temperaturas entre -20 ° C y + 40 ° C. En el caso de almacenamiento por debajo de -20°C, se recomienda calentar el producto por encima de 20°C antes de su uso, para eliminar al máximo la humedad.

Datos técnicos

<u>Ref.</u>	<u>3941</u>
<u>Contenido:</u>	<u>1.000 ml.</u>
<u>Caja:</u>	<u>6 Uds.</u>