TESTIMONIO, 10/2017

Carga circuito AA con Frosty Cool 12A

OBJETIVO:

Cliente se queja de poco rendimiento en el equipo. Vamos a sustituir el dañino gas existente R12 en el equipo, reciclarlo adecuadamente y cargarlo con Frostycool 12ª.

PROBLEMA DETECTADO:

Vehículo con 1100g de R12 en origen. Se recupera del equipo solo 205g de R12, que se recicla adecuadamente. Hacemos vacio de 45 minutos. Se aplica tapafugas, para poder revitalizar las juntas y evitar la pérdida de Frostycool.

CONDICIONES AMBIENTALES DEL TEST:

Test realizado en el interior del taller; humedad relativa del 63%; presión 1002,7 mb; Temperatura ambiente 31ºC

Con CFC R12A

Modelo; BMW 320i 1984

Equipo AA: Behr
1 evaporador, 1 turbinas,
1 condensador, 1 ventilador
Compresor: Behr

Comprobación de presiones a ralenti
Muy `poco gas en el circuito para poder, comprobar presiones.

con FROSTY COOL

PROCESO DE CARGA Y RECUPERACIÓN,

Se recupera el gas del circuito y se efectúa un vacío de 45 min.
Se utiliza 0,450 Kg de Frosty Cool para mantener las presiones de trabajo y la mejora de frio.

RESULTADOS:
Tras 5´ de funcionamiento con Frosty Cool se comprueba presiones manteniendo las rpm a ralenti obteniendo:
P.B: 2,4 bar; P.A.: 9,6 bar; Temp. Ext.: 31º C

5,5 ºC, Temp. Aire rejilla

CONCLUSIÓN:
El rendimiento alcanzado con Frostycool es excelente, y una solución idónea para equipos con el dañino CFC R12

Dpto. Técnico GML

Agencia Oficial de Frosty Cool para la Península Ibérica
Tfno. 902 181651; Email:info@mecanico-liquido.com; Más información en: www.mecanico-liquido.com/frostycool